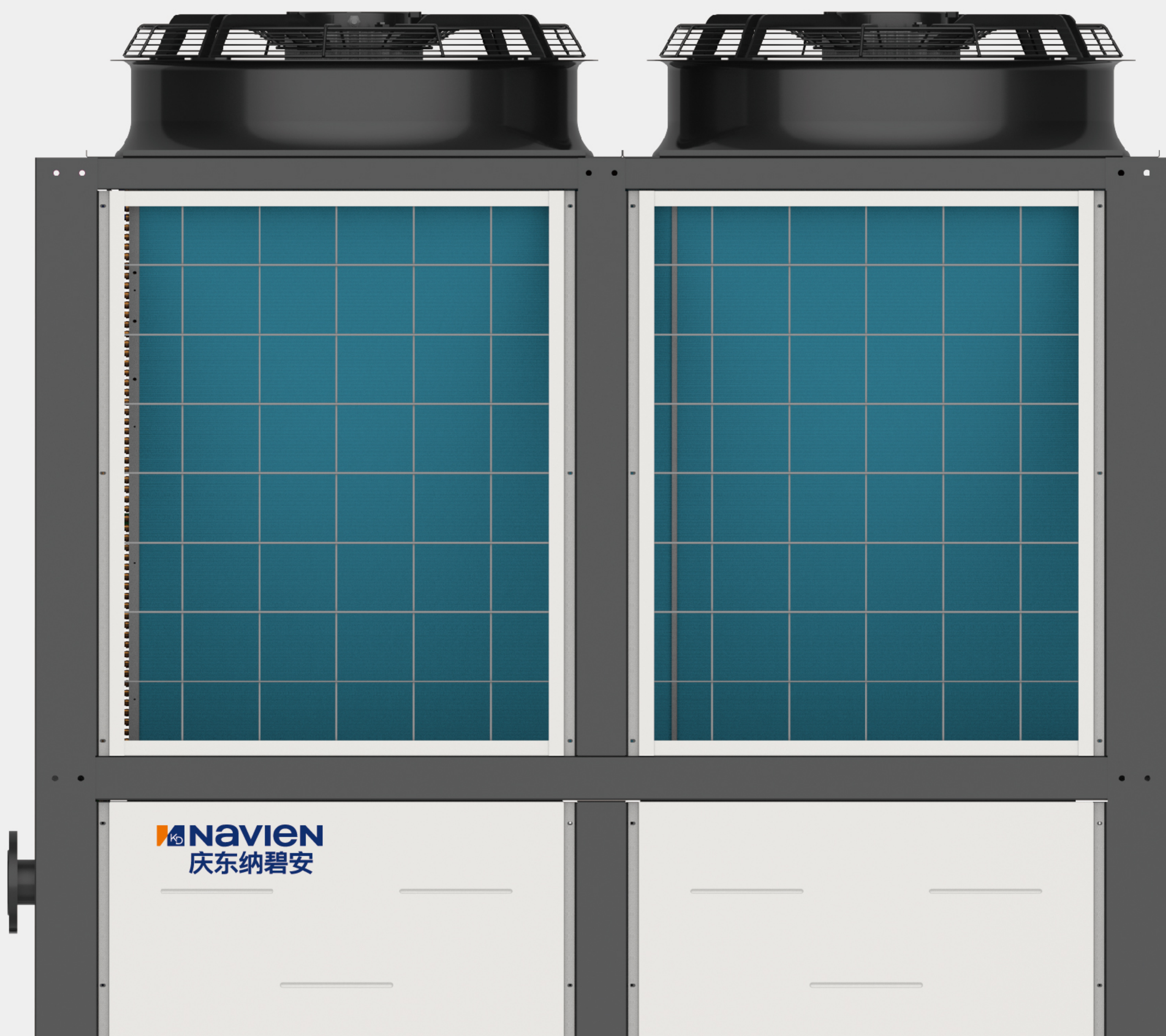


低温系列空气源热泵

冷暖/热水综合解决方案



专业定制系统方案

民用 / 商用需求一站式解决



商业

集中冷暖 / 热水应用方案

大户型住宅冷暖 / 热水应用方案

酒店冷暖 / 热水应用方案

泳池恒温应用方案

休闲会所冷暖 / 热水应用方案

医院冷暖 / 热水应用方案

学校冷暖 / 热水应用方案

公共设施

住宅

公寓住宅冷暖 / 热水应用方案

别墅住宅冷暖 / 热水应用方案

工 农 业

厂区用水冷暖 / 热水应用方案

高温工业冷暖 / 热水应用方案

养殖场冷暖 / 热水应用方案





庆东纳碧安在全球拥有两大生产基地，韩国西炭工厂和中国北京工厂，产品出口至欧盟各国、英国、美国、加拿大、俄罗斯等30多个国家。韩国的西炭工厂，占地总面积106375平方米，拥有年产200万台燃气壁挂炉、燃气热水器，平均每7.8秒一台的生产力。北京智慧4.0工厂，占地总面积48000平方米，引进韩国全自动化生产线，年产量达50万台。庆东纳碧安秉承配件自产自足原则，水泵、风机、风压开关、鼓风机、水排管、控制器、冲压床外壳工艺等配件自产，降低了配件组装适配风险，提高了产品精密度。在“安全与品质”面前，庆东纳碧安一直零妥协，坚持用最严谨的生产态度，带给用户最安全的产品体验，最放心的消费选择。多重程序保险检测准则，保证产品品质零误差。

从每一个配件到最终成品诞生，十几套检测工序渗透在每个角落，三重保险检测手段，电脑自动化检测的“火眼金睛”，数据化双向通信检测的“高效全面”，人工检测“精细严谨”，铸就产品质量的高精密度，保障了每一款产品身上拥有的“高质量、高安全”庆东标签。

现在和未来，庆东纳碧安持续在核心技术和产品工艺上精益求精，重点围绕“智能家居场景”进行软硬件技术研发拓新。让每个国家、家庭、个人享受到“科技创造的绿色生活”。

科技创造绿色生活

navien



领航

Navigator



能源

Energy



环境

Environment

始于
Since

1978

低温商用冷暖机组

商用冷暖全高效，南北场景都可靠



6大核心技术

超强制热
能力

双喷压缩机
高能效比

舒适恒温
静音设计

智能除霜
三级防冻

智能控制
多重保护

模块化
联合集控

更舒适

宽域运行，四季无忧

超宽运行范围

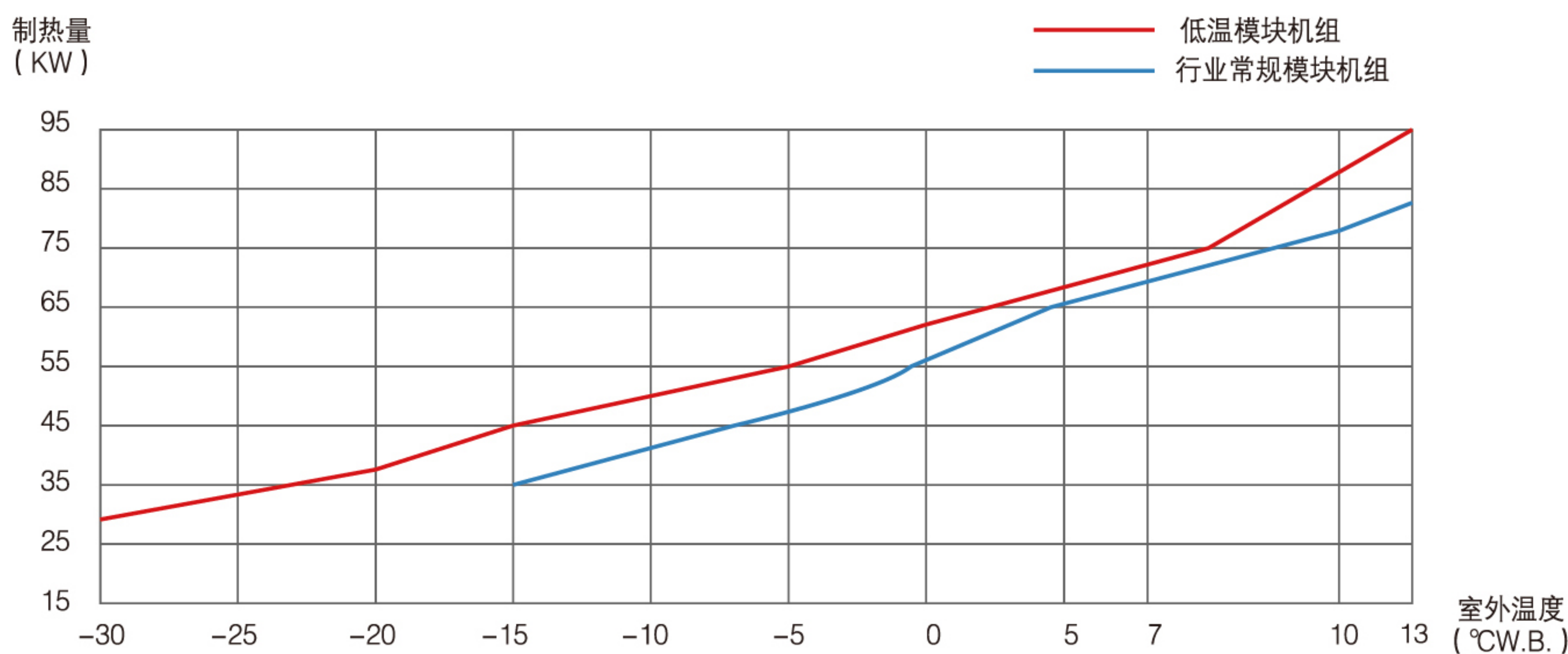
庆东纳碧安低温模块组采用宽工况设计，实现制冷运行范围5℃~49℃，制热范围-35℃~28℃；有效满足各种环境的冷暖需求。

高出水温

采用高出水温设计，实现制冷出水温度：5℃~30℃，制热出水温度：20℃~60℃，单采暖机组最高可达65℃；有效满足改造项目老式铸铁暖气片的使用需求。

超强制热能力，-15℃制热能力提升26%

空气源热泵机组在低温运行时表现突出可实现-30℃制热，在-15℃时能力较之普通模块提升26%的优越性能。



更节能

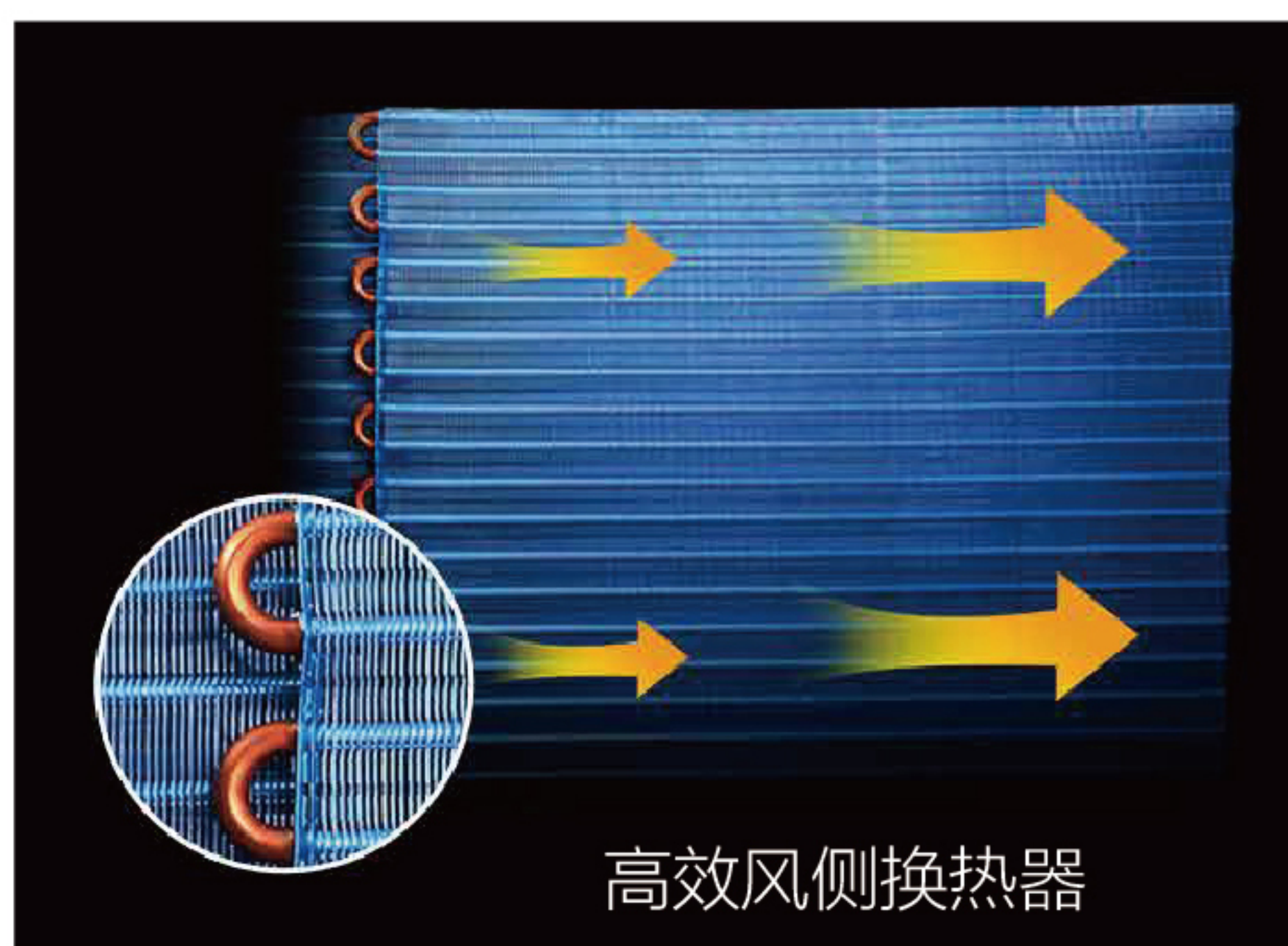
卓越能效，高效运行

双喷高效压缩机



低温超强劲制热
低温节能新高度

高效换热器

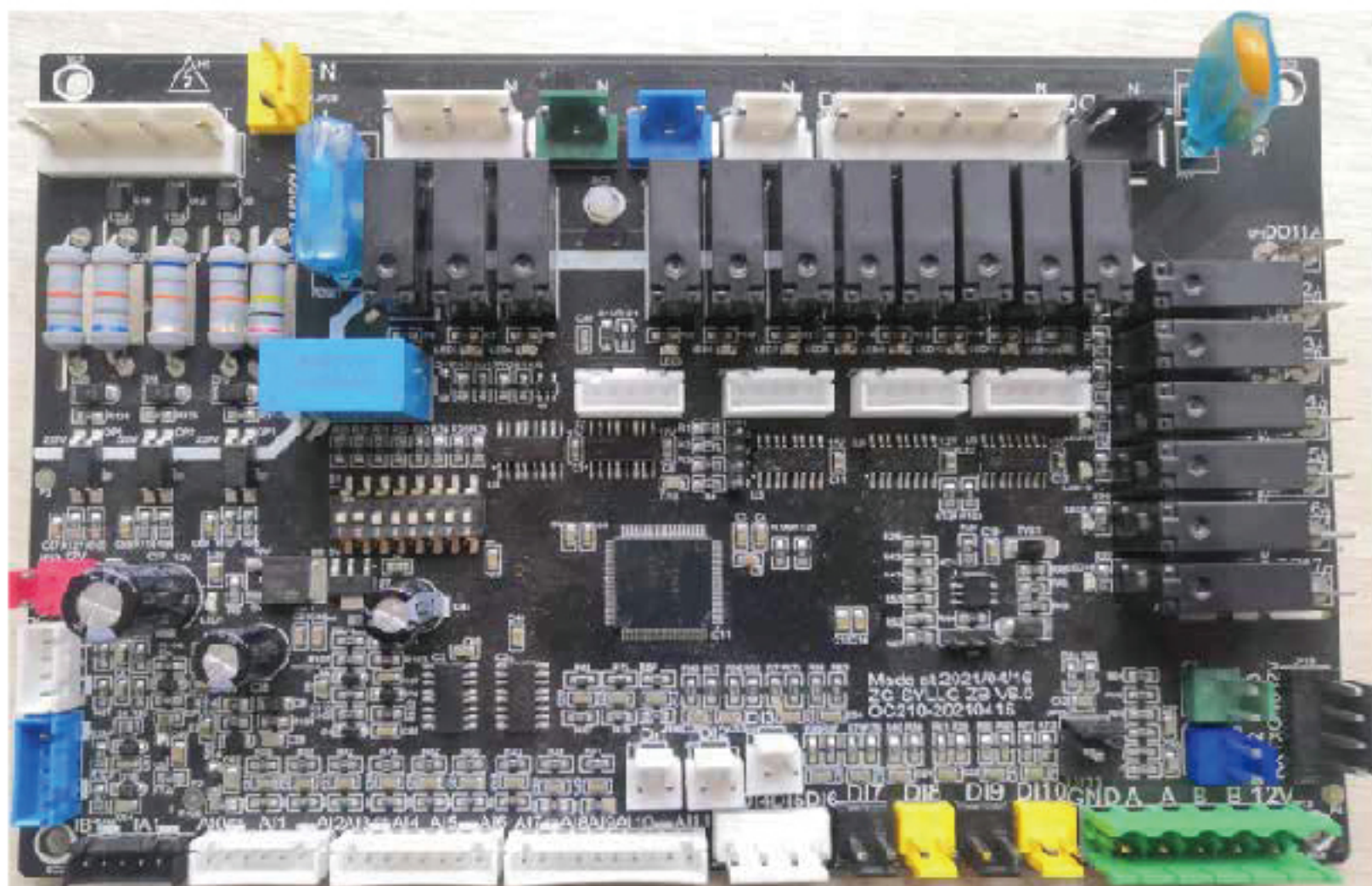


高能效比，采用V型高效换热器，换热面积大，风场更均匀

更智能

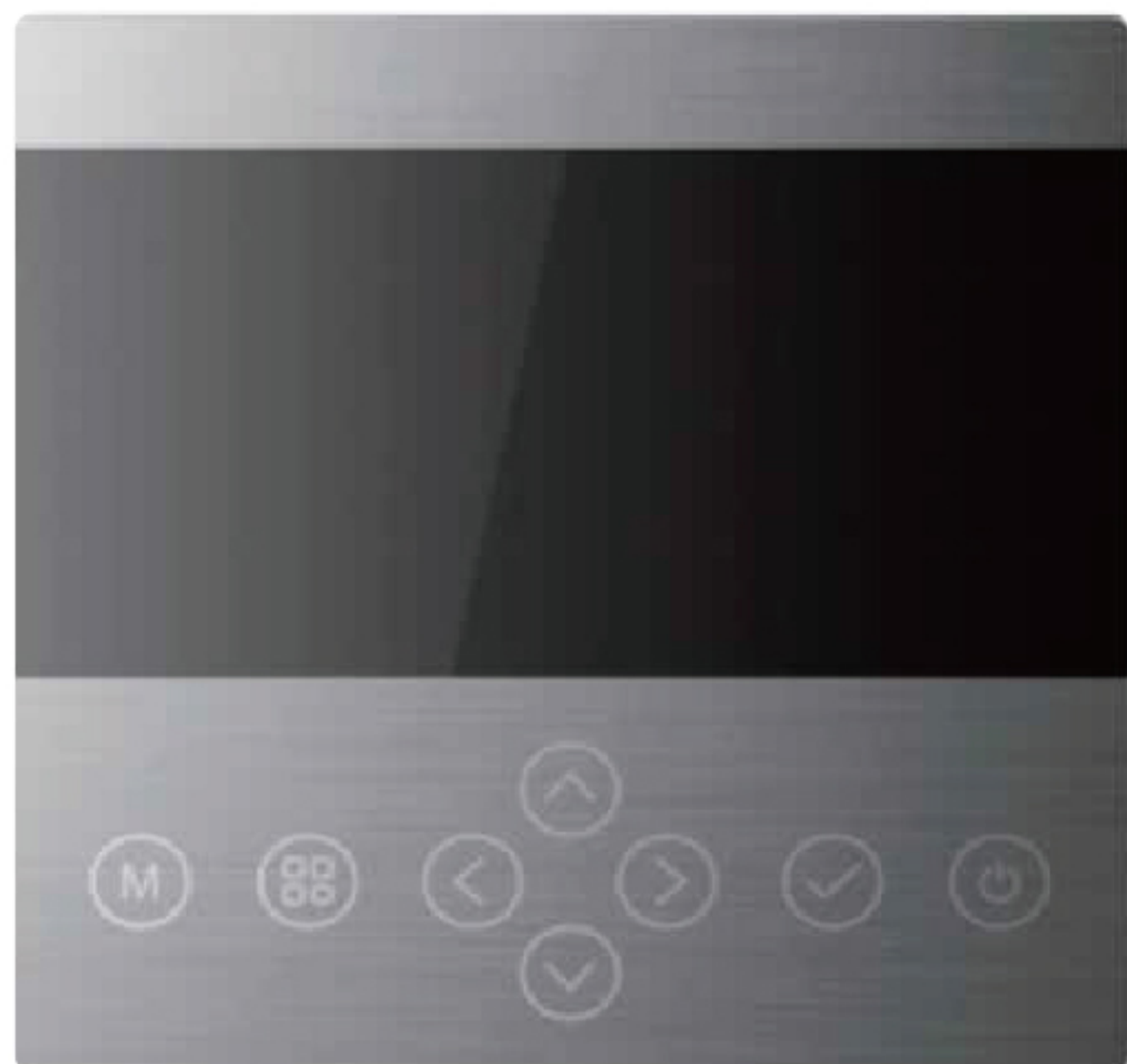
智能控制，智慧物联

先进微电脑控制板，智能实时调节



微电脑控制板

全新触摸式线控器，轻松掌控系统

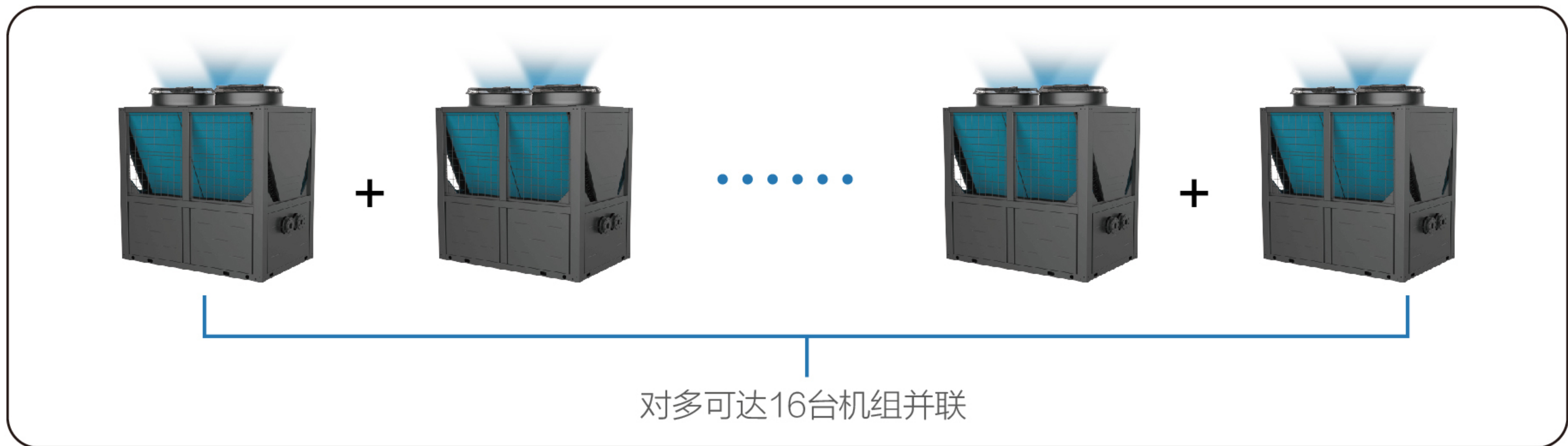


更稳定

模块轮转后备技术，多重保护

模块化设计

不同容量规格的单元模块可自由组合，最大可实现16台并联。

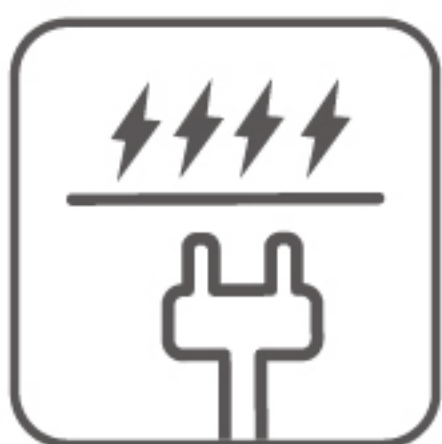


多重保护功能

机组自带高低压开关、防冻保护装置、流量保护开关、过载保护装置、电源相序保护装置等，出现故障时，控制器进行实时自动报警。



压缩机高低压保护



电源逆（缺）相保护



机组制冷运行模式下的防冻保护



冬季水系统防冻保护



频繁启动保护



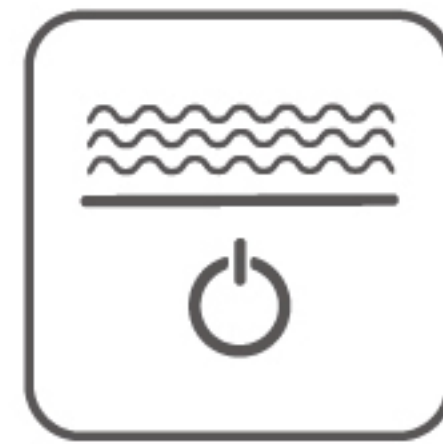
压缩机过流保护



压缩机排气温度保护



机组防过热保护



水流保护



传感器故障保护

产品参数表

(商用低温系列)

机组参数 \ 机组型号		单采暖机组	冷暖二联供机组
		PEH550V170FCF9	PED550V170FCF9
额定制热 (采暖A7/W45℃) / (热水A7/W55℃)	制热量(kW) / 功率(kW) / COP	170 / 47.9 / 3.55	
名义制热 (A-12/W41℃)	制热量(kW) / 功率(kW) / COP	115 / 43.6 / 2.64	
额定制热 (A-20/W41℃)	制热量(kW) / 功率(kW) / COP	89.1 / 40.5 / 2.2	
名义制冷 (A35/W7℃)	制热量(kW) / 功率(kW) / COP		150 / 44 / 3.41
IPLV(H)		2.9	3.01
电源		380V/3N~ /50Hz	
最大运转电流 (A)		118	
制热运行温度范围 (℃)		-35-28	-35-28
制冷运行温度范围 (℃)			5-49
制热最高出水温度 (℃)		65	60
制冷剂及充注量		R410A (12.1×2) kg	
保护措施		高低压、防冻、过载、水流保护等	
压缩机数量		2	
节流方式		电子膨胀阀	
水侧换热器		套管式换热器	壳管式换热器
风侧换热器		高效翅片管式换热器	
风机		高效低噪声轴流风机	
水系统	水流量 (m³/h)	29.2	25.8
	水压降 (kPa)	75	60
	最大工作压力 (Mpa)	1.0	
	水管接口	DN80	
尺寸 (长×宽×高)		2200mm×1450mm×2350mm	
噪音db (A)		69	
重量 (kg)		1480	
主机防触电/防水等级		Ⅰ类/IPX4	

备注:

1、额定制热: 室外干 / 湿球温度为: 7℃/6℃, 出水温度为: 45℃;

2、名义制热: 室外干 / 湿球温度为: -12℃-13.5℃, 出水温度为: 41℃;

3、低温名义制热: 室外干球温度为: -20℃, 出水温度为: 41℃;

4、名义制冷: 室外干 / 湿球温度为: 35℃/24℃, 出水温度为: 7℃;

5、额定热水: 环境干 / 湿球温度为: 7℃/6℃, 初始温度: 9℃, 终了温度: 55℃。



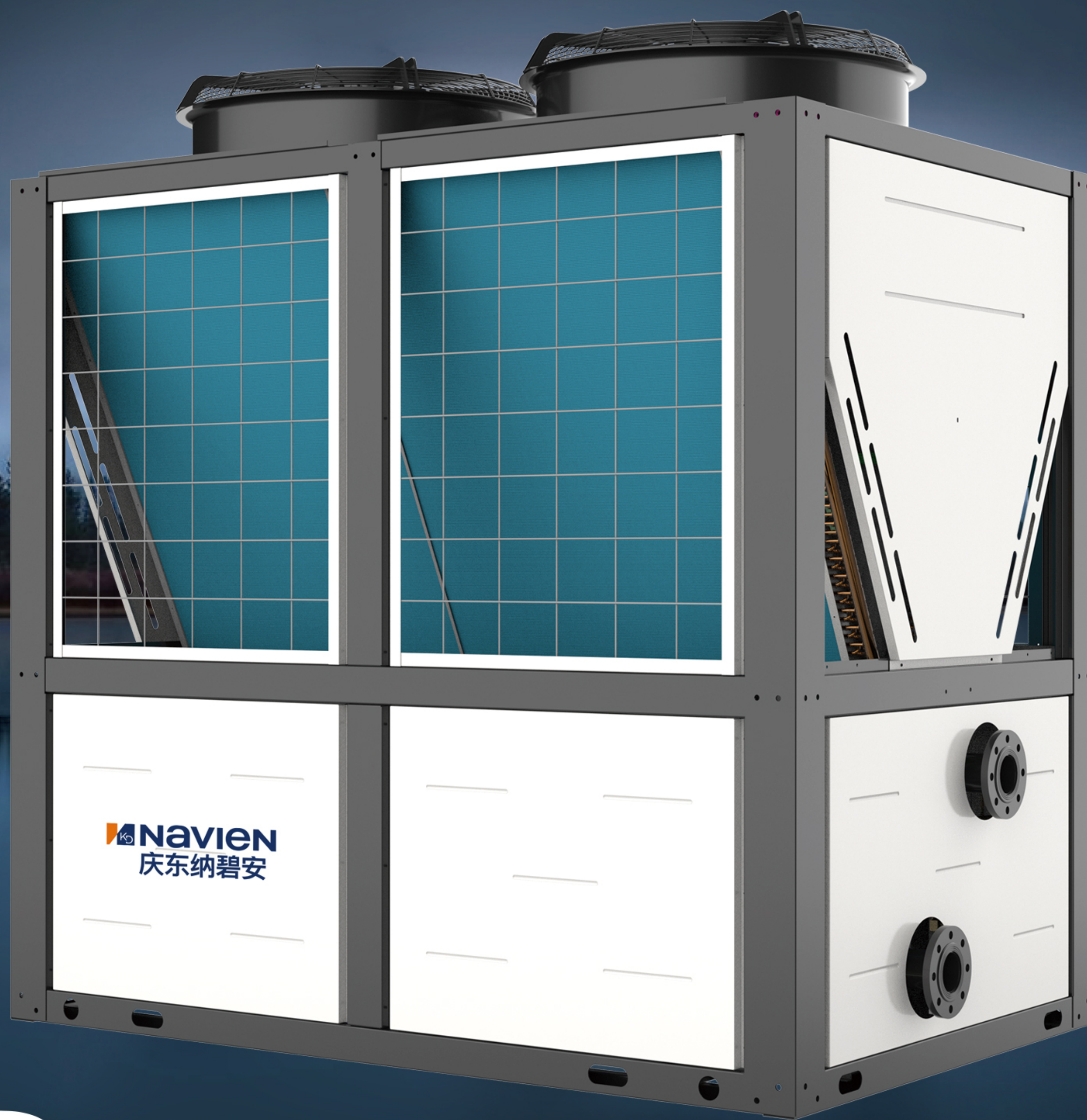
PEH550V170FCF9



PED550V170FCF9

低温商用热水机组

一年四季不受限，南北地域环境无制约



6大核心技术

超宽运行
范围

cop高达4.29
超一级能效

专用套管换热器
经久耐用

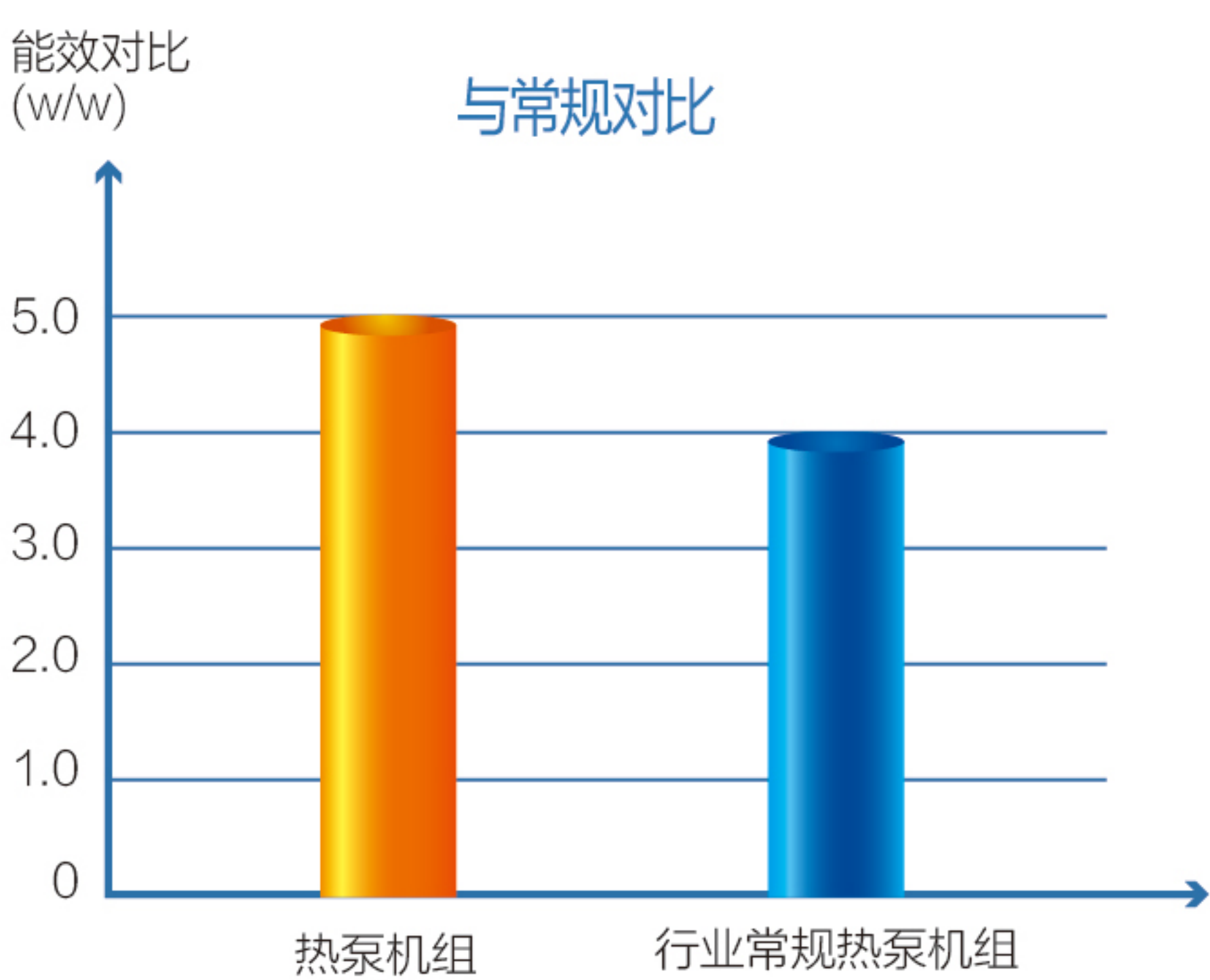
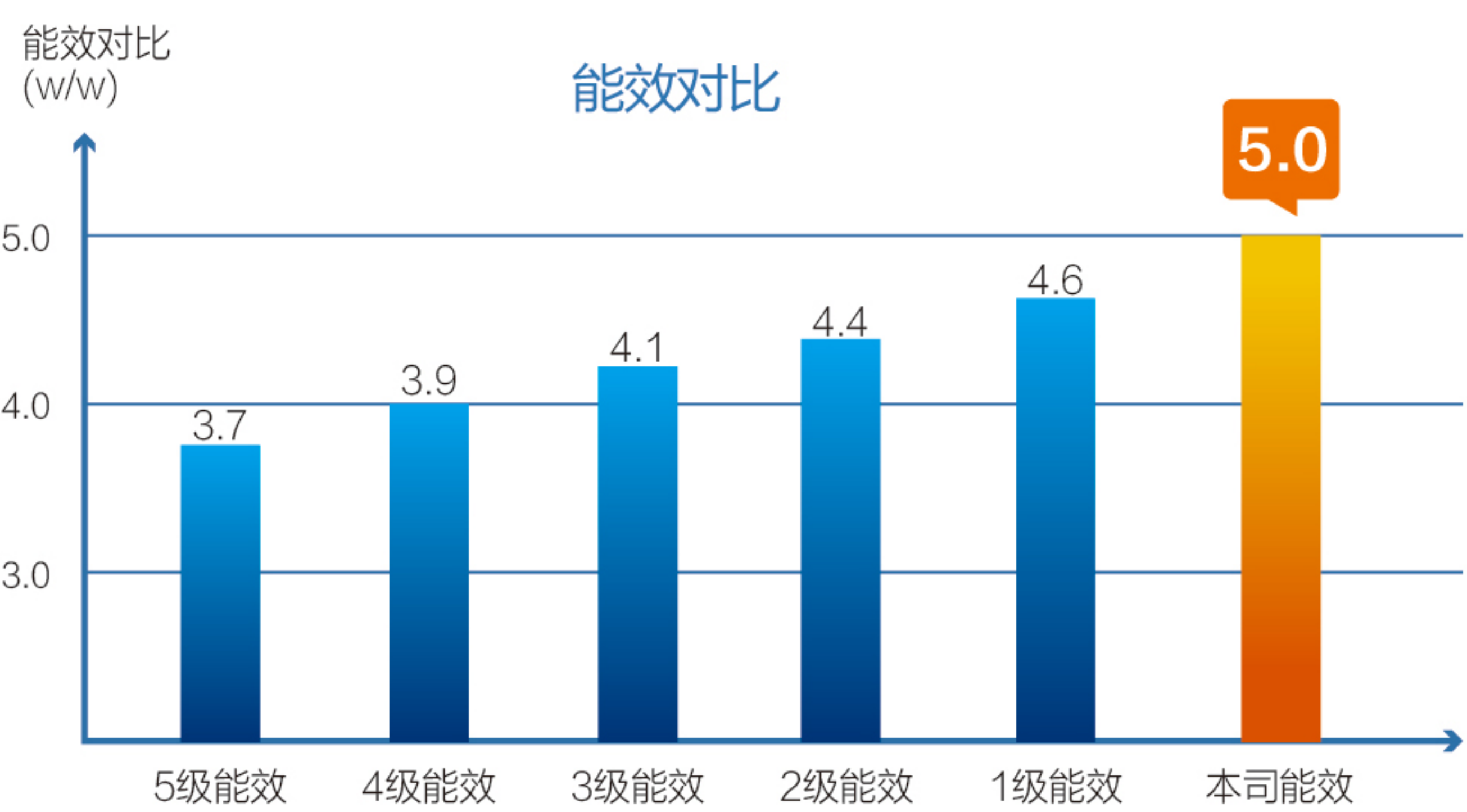
旁通分流技术
智能高效除霜

模块化设计
自由组合

多重保护功能
保证系统安全
运行

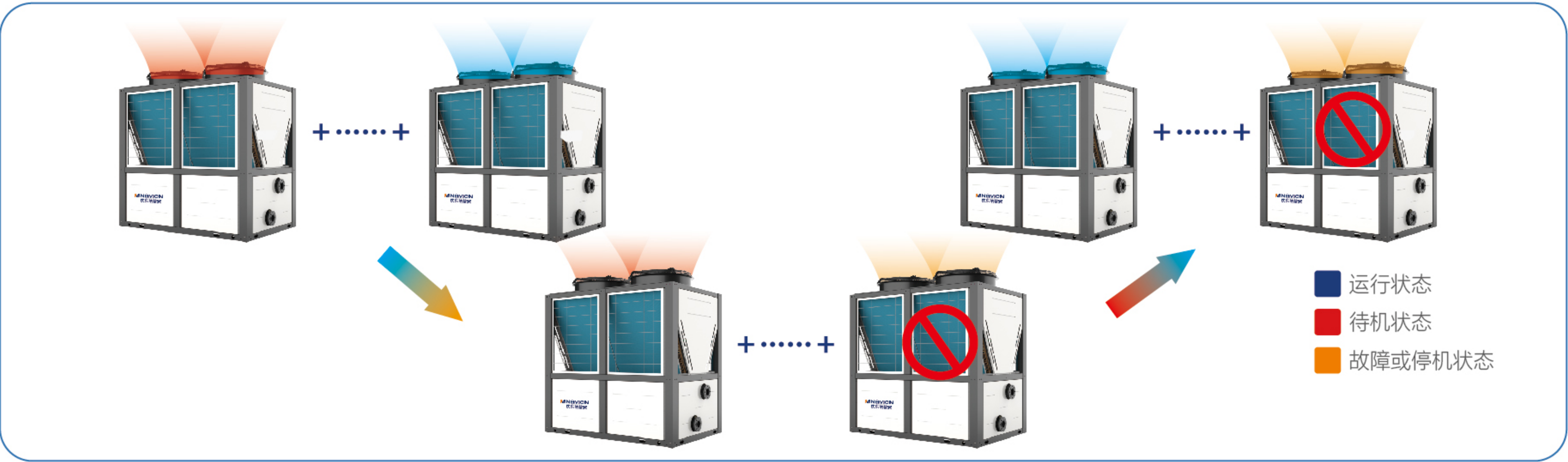
卓越能效比

采用国际知名品牌高效压缩机，新一代高效换热系统，高精度电子膨胀阀等名优零部件，大部分机组COP达到国家一级能效指标。



微电脑控制

自主研发的先进微电脑控制板，拥有产品运行控制功能和保护等多重功能。实现机组智能控制，保证机组稳定运行。采用模块化多系统设计，使同一套系统中不同模块之间互为备用，有一台或多台压缩机或模块机组出现故障，保证系统继续运行。



稳定可靠

多重保护功能，保证系统运行安全

机组自带高低压开关、防冻保护装置、流量控制器、过载保护装置、电源相序保护装置等，并配有运行控制装置，出现故障时，控制器进行实时自动报警。

压缩机高低压保护	电源逆（缺）相保护	水位保护	冬季水系统防冻保护	频繁启动保护
压缩机过流保护	压缩机排气温度保护	漏电保护	水流保护	传感器故障保护

知名品牌压缩机

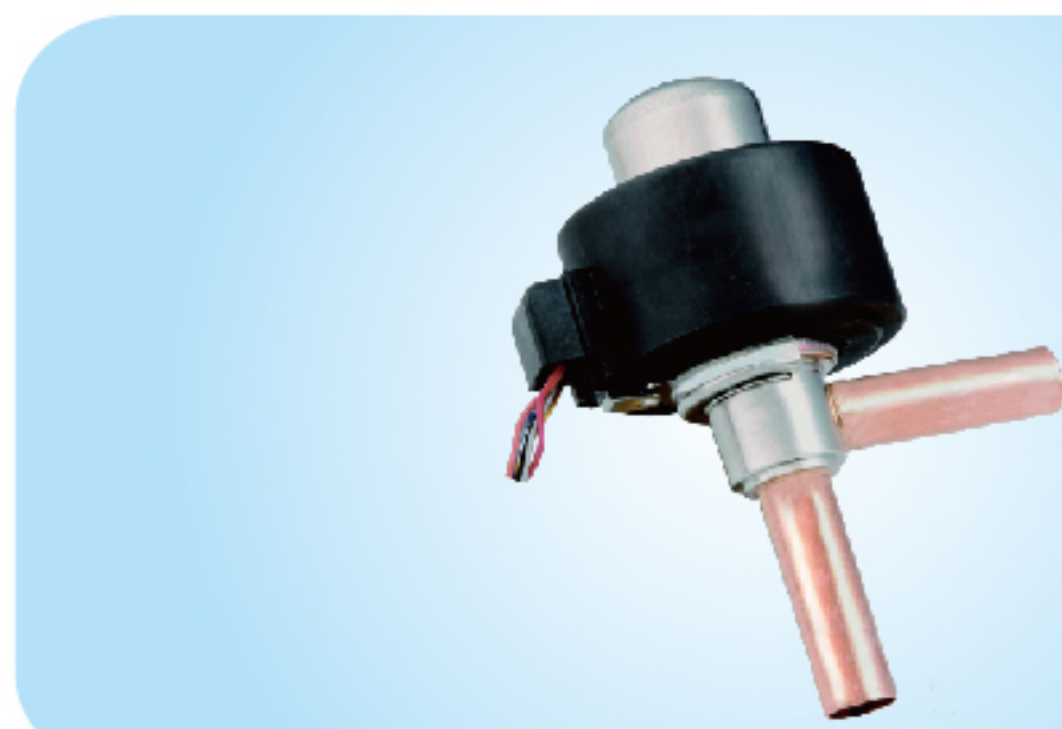
性能更卓越、能效更持久！



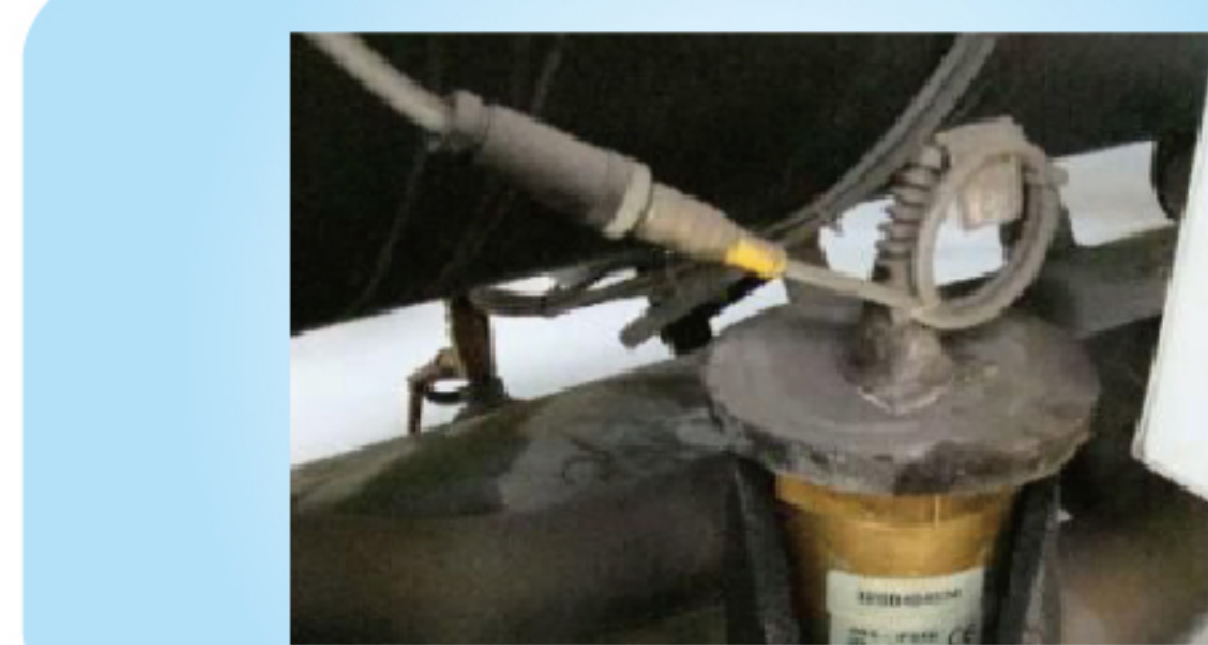
- 容积效率高：涡旋压缩机相邻的月牙形空间之间的压差小，泄漏少；
- 柔性设计：运行更平稳，抗液击能力强；
- 噪音小，整机振动小；
- 简化系统设计，运动部件少，有效延长机组使用寿命。

高效电子膨胀阀

节能效果更显著！



PK



电子膨胀阀是以吸气过热度为目标的电子控制节流元件。采用PID方式调节，精度高，反应灵敏，特别适合热泵热水机变参数运行。运用电子膨胀阀作为冷媒精细控制部件，最大限度发挥机组的能力，提高机组稳定可靠性，降低机组运行费用。

高效换热器

换热效果更佳！



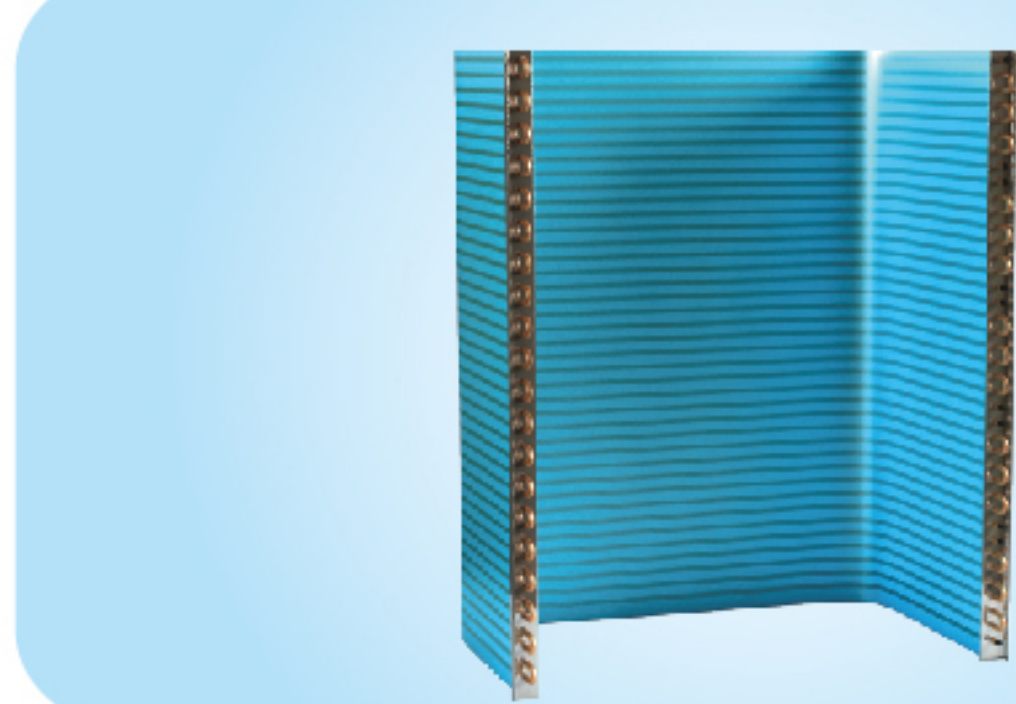
PK



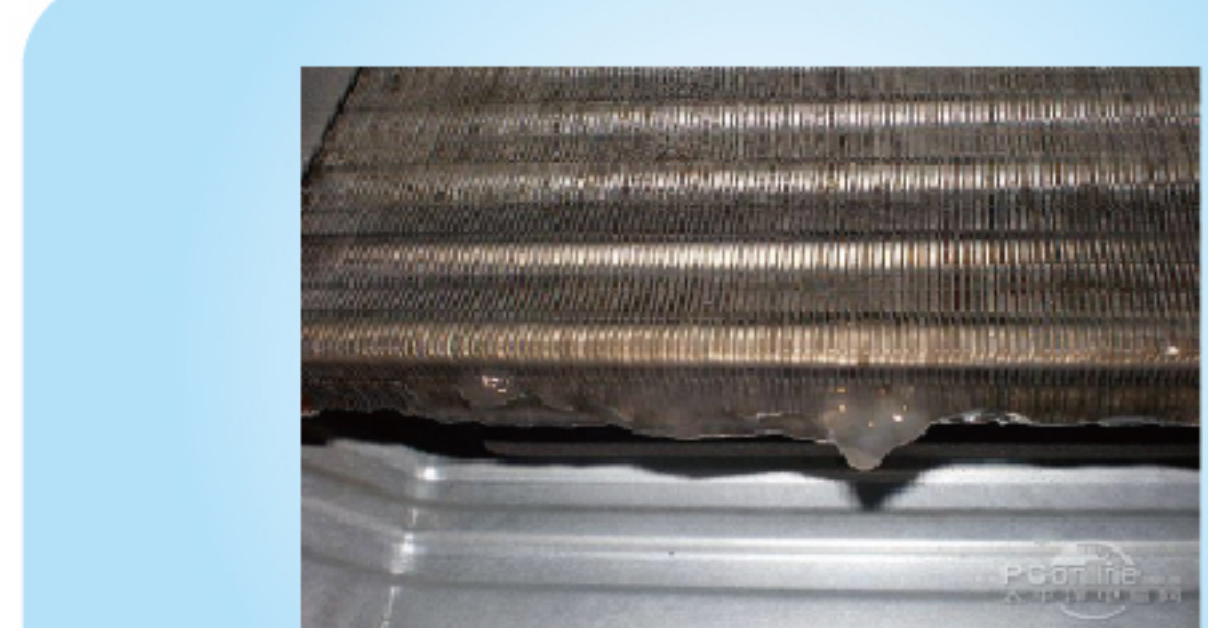
采用高翅片管换热器，冷凝效果好，降低机组运行压力，机组更节能，内表面水侧流量采用膜化处理，减少结污。

高效蒸发器

吸热更出色！



PK



翅片采用镀膜亲水处理，防腐且排水性能好，内螺纹管采用梯形螺纹特殊加工，面积大，蒸发效果好，吸热更出色。

产品参数表

（商用低温系列）

机组参数 \ 机组型号		热水循环机组
		PEL550V170FCF9
额定制热 (采暖A7/W45℃) / (热水A7/W55℃)	制热量 (kW)	180
	功率 (kW)	42
	COP	4.29
热水产量 (L/H)		3360
电源		380V/3N~/50Hz
最大运转电流 (A)		108
制热运行温度范围 (℃)		-25-43
制热最高出水温度 (℃)		60
制冷剂及充注量		R410A (12.1×2) kg
保护措施		高低压、防冻、过载、水流保护等
压缩机数量		2
节流方式		电子膨胀阀
水侧换热器		套管式换热器
风侧换热器		高效翅片管式换热器
风机		高效低噪声轴流风机
水系统	水流量 (m³/h)	30.96
	水压降 (kPa)	75
	最大工作压力 (Mpa)	1.0
	水管接口	DN80
尺寸 (长×宽×高)		2200mm×1450mm×2350mm
噪音db (A)		74
重量 (kg)		1100
主机防触电/防水等级		I类/IPX4

备注：
1、额定制热：室外干 / 湿球温度为：7℃/6℃，出水温度为：45℃；
2、名义制热：室外干 / 湿球温度为：-12℃-13.5℃，出水温度为：41℃；
3、低温名义制热：室外干球温度为：-20℃，出水温度为：41℃；
4、名义制冷：室外干 / 湿球温度为：35℃/24℃，出水温度为：7℃；
5、额定热水：环境干 / 湿球温度为：7℃/6℃，初始温度：9℃，终了温度：55℃。

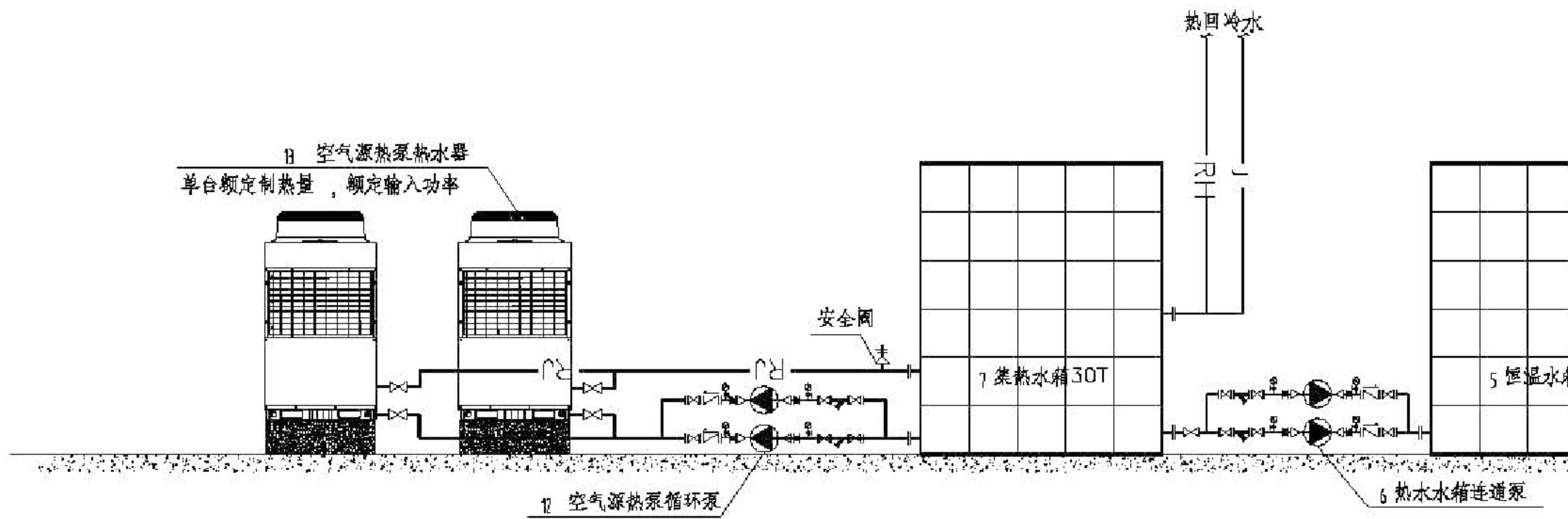


PEL550V170FCF9

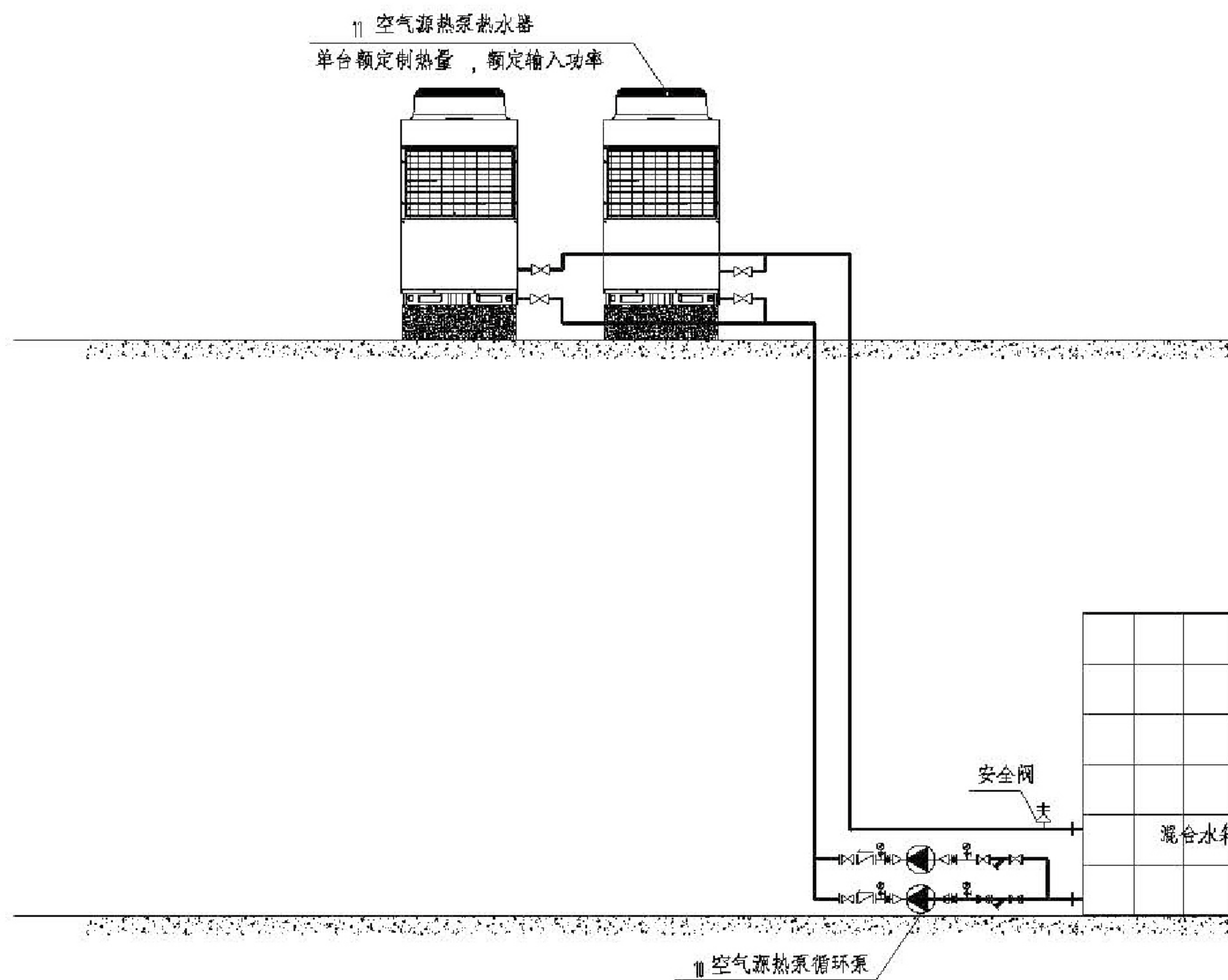
多能源耦合系统

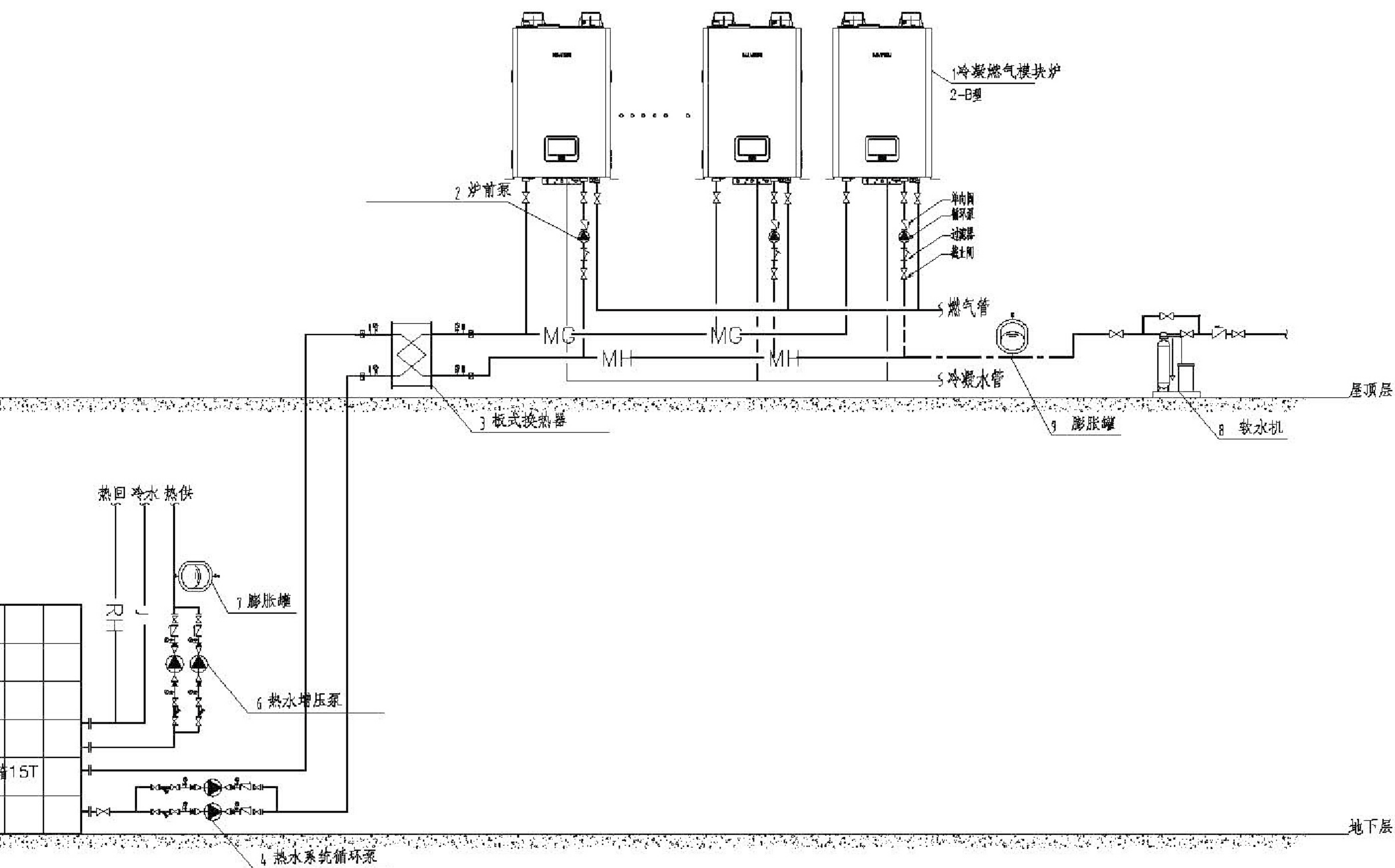
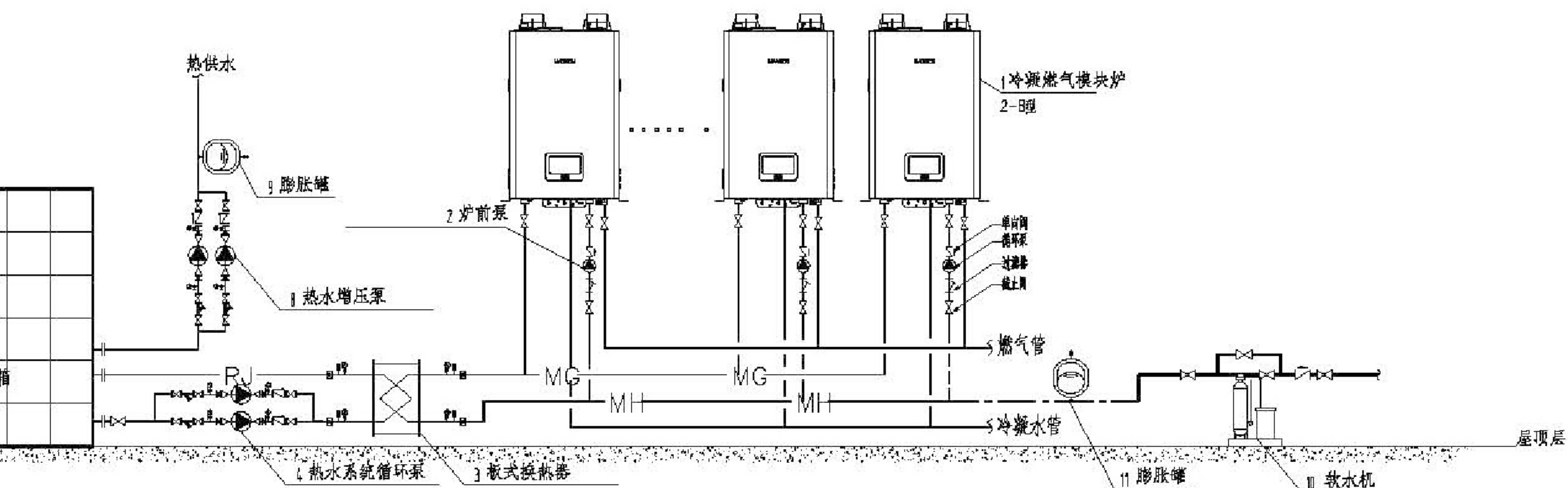
示意图

示意图一



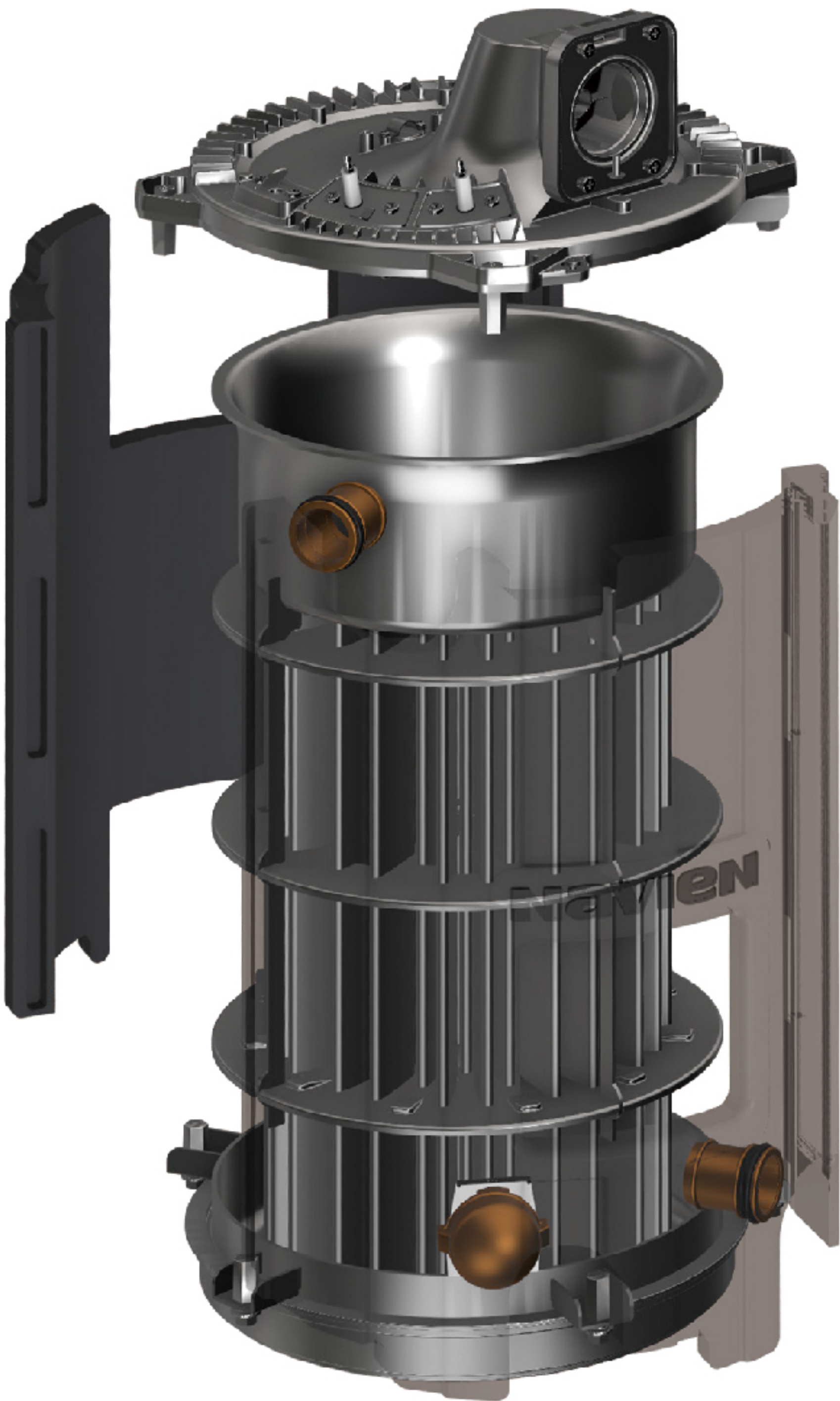
示意图二





庆东纳碧安

Cascade并联系统 燃气采暖系统 NFB-98HC



● **不锈钢专利火管型热交换器***

结构紧凑、热效率高,寿命长、抗腐蚀。
该系列产品在美国拿到ASME认证,
并获得业界高度认可。

* 发明专利号: ZL 201880076579.6

● **冷凝式全预混燃烧技术**

充分吸收烟气中汽化潜热,热效率
高达107.9%。
自动调节火焰,按需供热,达到最
佳燃烧比例,燃烧更充分,更节能
环保。

● **金属纤维燃烧器**

宽频火焰调节,高达15:1。

● **单组可多达32台并联**

可多组安装,根据热量需求,自动
调节启动台数。

● **SCADA**

并联系统的中央控制器,
通过网线或无线路由连接,可实现
手机远程控制。



● **7英寸LCD控制面板
中文数码显示**

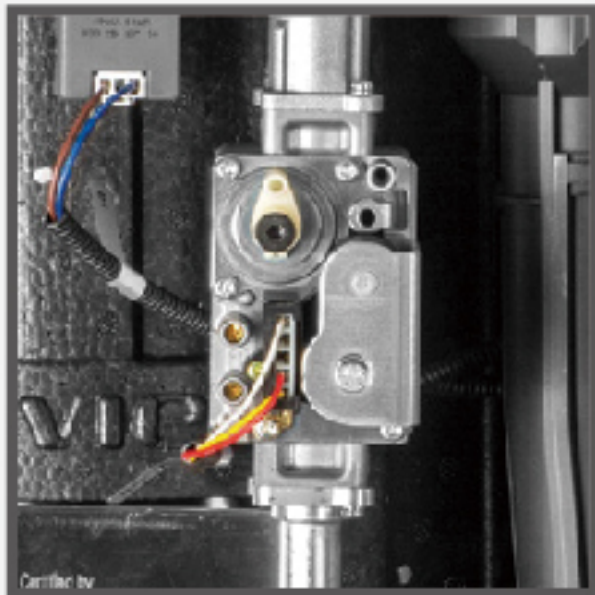
触控屏幕,了解当前状况,操控方
便灵活。



技术新升级



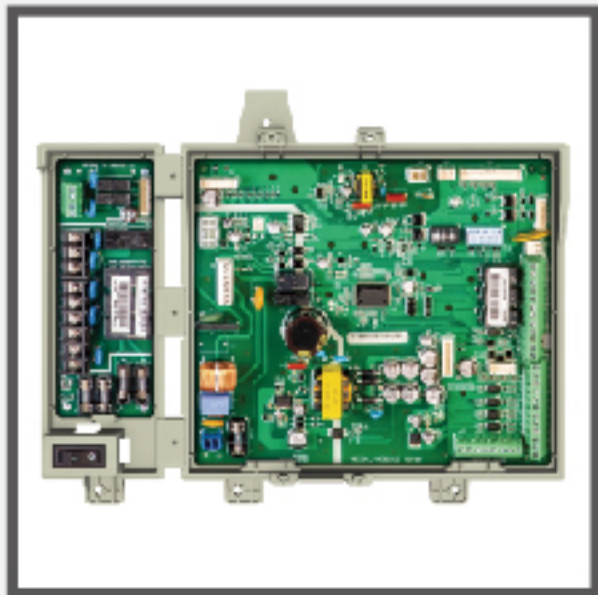
进风口空气过滤器
过滤进风空气,保护主机内部以及热交换器。



低压燃气启动
采用低压燃气阀。当建筑燃气压力不足时,也能正常启动。



PVC排烟管
烟管可使用PVC, CPVC, ULCS636聚丙烯排烟管,有效减少安装时间,降低费用。

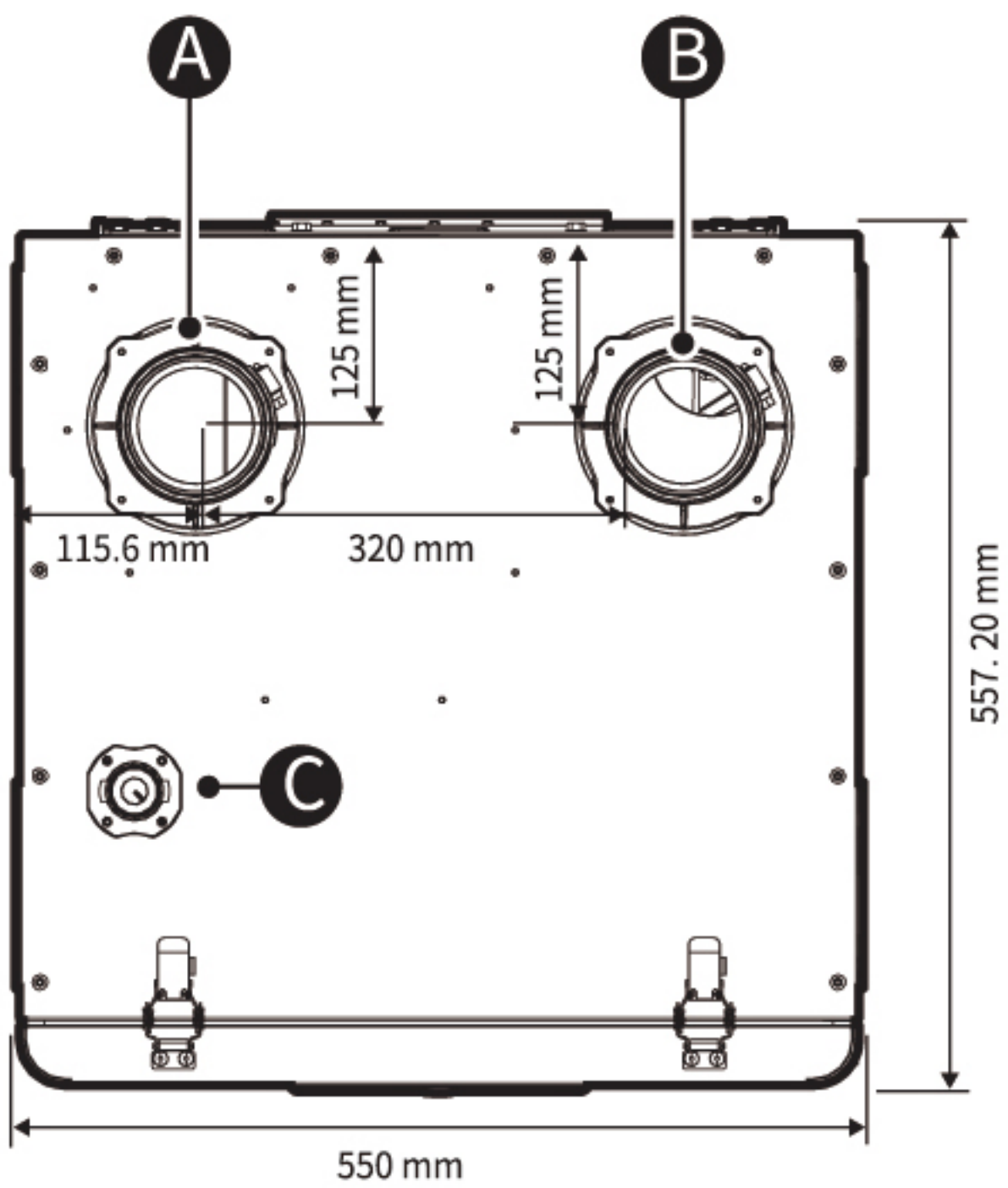


新升级主控
控制可外接3个水泵、3个阀门精准读取数据,自动调整输出负荷。

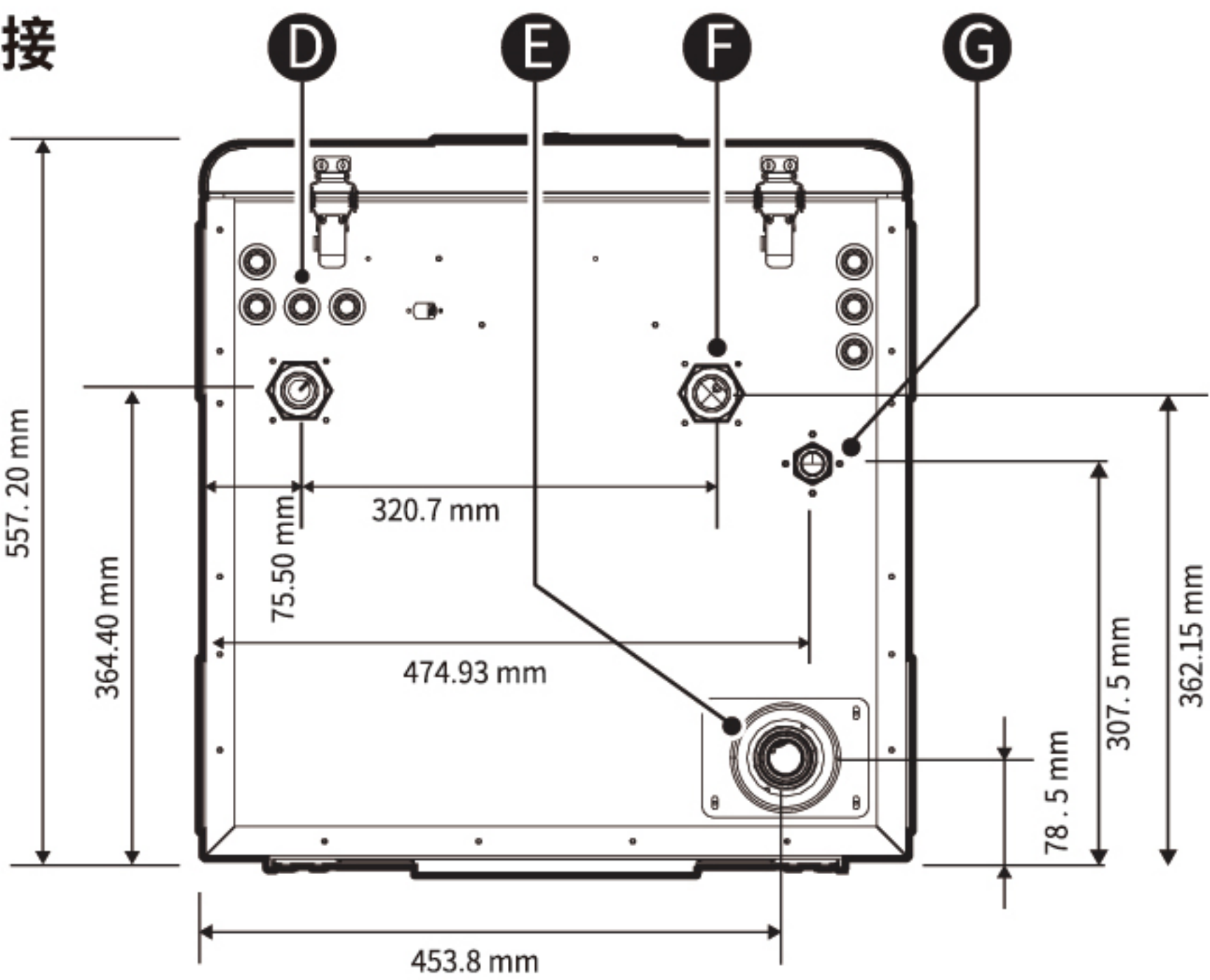


自动排气阀
NFB 98HC锅炉配备自动排气阀和必须连接至自动排气阀接口的适配器衬套及泄压阀。自动排气阀可高效地排除采暖系统中的空气,保证锅炉在安全压力下运行。

俯视图



供应连接



	描述	直径
		NFB-98HC
A	进气	Φ90
B	排气	Φ90
C	排气管接口	DN20
D	采暖供水	DN32
E	冷凝水出口	DN20
F	采暖回水	DN32
G	燃气连接管	DN20

项目		单位	NFB 98HC
额定采暖热输入		kW	90.3
最小采暖热输入		kW	6.0
采暖最大热输出		kW	88.4
采暖最小热输出		kW	5.9
额定冷凝热输出		kW	98
最小冷凝热输出		kW	6.4
额定冷凝热效率		%	107.7
最小冷凝热效率		%	107.9
NOx等级		级	5
能效等级		级	1级
使用燃气种类			天然气(12T)
额定燃气压力		Pa	2000
用途			单采暖型
采暖系统结构形式			密闭式
燃烧方式			全预混燃烧
温度设置范围		℃	40-82 (1度调节)
采暖系统最高工作水压		MPa	1
电源性质		V/Hz	220/50
额定电功率		W	220
防护等级			I 类
防水等级			IPX4D
最长给排气管		m	18
进/排气管直径		mm	Ø90/Ø90
给排气安装方式			独立式
管接头直径	采暖水管	英寸	32A(PT32MM)
	燃气接头	英寸	20A(PT19MM)
壁挂炉外观尺寸(W*D*H)		mm	550*557*835
壁挂炉净重		kg	101



科技创造绿色生活

北京庆东纳碧安热能设备有限公司
地址: 北京市顺义区马坡镇聚源东路27号院
电话: +86 10 69400716/24/26/28/32

 **注意** | 本产品彩页所标注的产品参数会因性能改善而改变, 暂不另行通知。
因印刷存在色差因素, 产品实物与图片可能存在差异。

全国统一服务热线
400-160-1188



官方公众号



产品电子书